

NAB-250

# HADES

高速自动锯骨机



The cutting edge  
**nantsune**



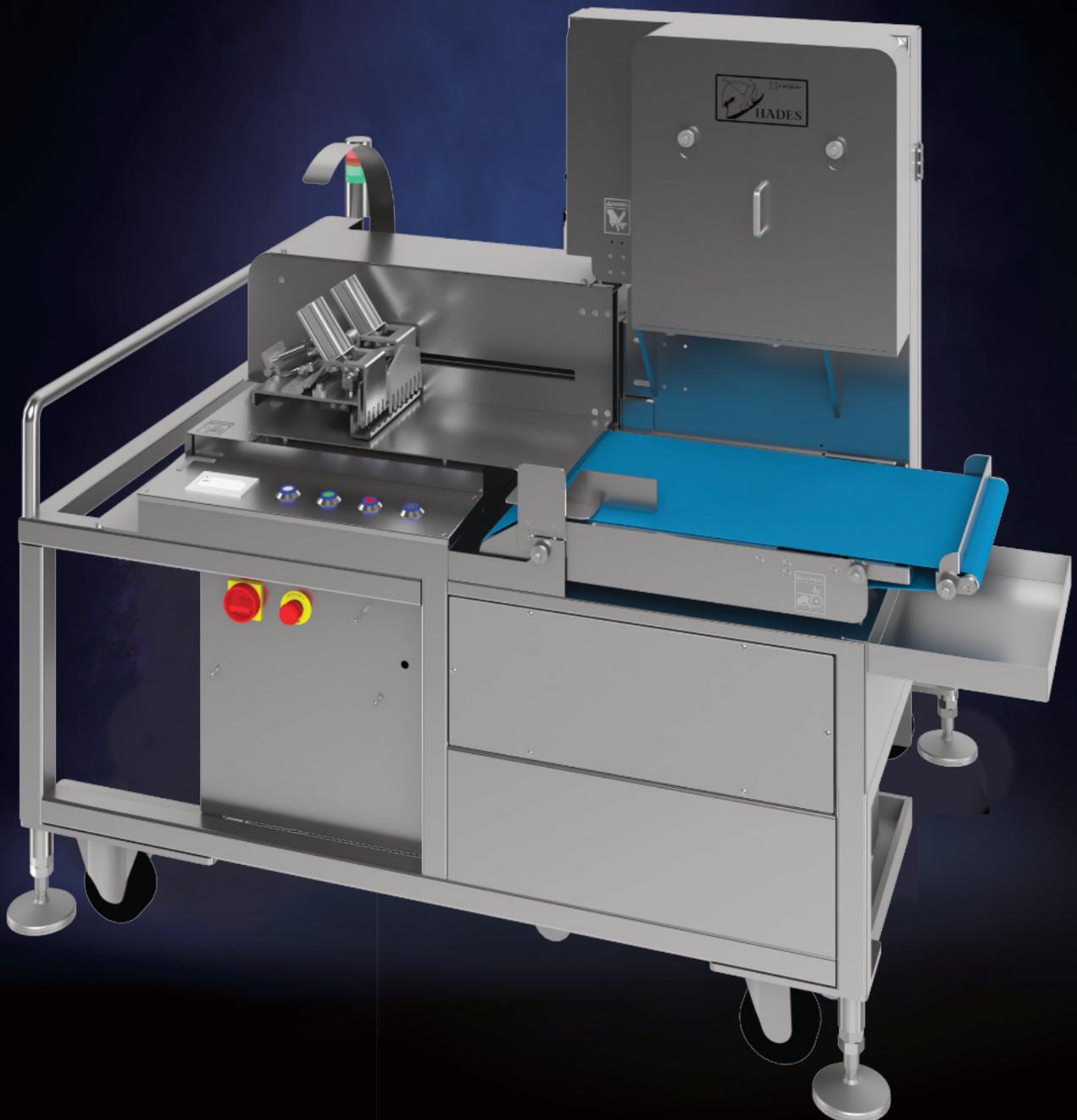
肉類加工廠



冷凍

## 最少15mm!

## 颠覆“固定抓手造成的尾料”常识



### 特别适用于腔骨（带骨排骨）的生产加工

- 加工厚度低于15mm时则可以80片/分的最高速度进行加工，且能保持加工界面的光洁度。

### 令人惊叹的良品率，固定抓手的尾料仅为15mm

- 采用了独创的前后双段抓手将肉材牢牢地固定住，并随着原料的长度进行控制。最终当前端抓手碰触到挡板后自动脱离，使尾料最终缩小到后端抓手形成的15mm的范围。
- 可自动识别原料的长度，并根据所设定的切割厚度自动计算出首片切断位置，最大限度地减小尾料尺寸，提高出成率。

### 切割后的产品可以鳞状叠螺整齐排出，极大的方便

- 独特的传送带控制可实现鳞状排列。切片和接收，两个人完成的工作可以由一个人处理。

### 自动调整刀锯条的张力，并具有负载检测功能

- 锯条的张力由气缸自动调控。负载检测功能根据刀片的劣化和原材料的状况，将操作速度更改为最佳。

### 彻底的安全考虑设计

- 双手按下开关启动机器
- 如果一定时间内没有运行，刀片则自动停止
- 停止时刀片不外露
- 锯条脱落时机器会自动停止运转。即便出现万一的情况也能防止锯条弹出的安全设计。
- 在刀片旋转或停止后惯性运转时，自动锁门



独创的前后双段抓手



当前端抓手碰触到挡板后自动脱离，使尾料最终缩小到后端抓手形成的15mm的范围



独特的传送带控制可实现鳞状排列

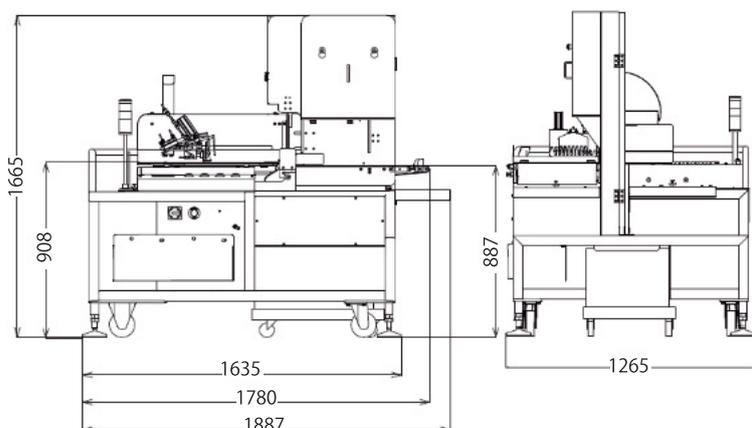


自动调整刀锯条的张力，并具有负载检测功能



双手按下开关启动安全考虑设计

### 外观尺寸图 (单位: mm)



### 规格

机器尺寸:	宽1887 x 长1265 x 高1665mm
机器重量:	600kg
电机容量:	刀片轴用: 1.5kw 送肉用: 0.1kw (AC伺服) 载肉台: 0.75kW 输送带用: 0.09kW
功耗:	0.24kW (50Hz/60Hz 空载)
切片性能:	5.0~15.0mm 80片/分 15.1~25.0mm 70片/分 25.1~35.0mm 60片/分 35.1~60.0mm 50片/分
切片尺寸:	宽250 x 高300 x 长100mm
最大装载重量:	10kg
带锯尺寸:	宽16mm 长2747mm
适用温度:	-20°C ~ -25°C *根据肉的厚度、肉质和形状略有不同
空气供给·使用量:	0.5MPa 12L/分 管外径 8mm

\*本规格在改造升级时将不再进行事前预告



网页

<https://www.nantsune.co.jp/cn/>

联系我们

<https://www.nantsune.co.jp/cn/contacts/>